

Polityka Jakości

Zarząd oraz Dyrekcja firmy ALVO Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp. k. przyjęła politykę zarządzania jakością, której podstawowe zasady stają się obowiązujące dla wszystkich pracowników.

*

Naczelnym celem Polityki Zarządzania Jakością w firmie ALVO Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp.k. jest zapewnienie bezpieczeństwa oraz wysokiej jakości produkowanych wyrobów.

*

Zarząd i Dyrekcja przyjęli na siebie odpowiedzialność za jakość i bezpieczeństwo produkowanych wyrobów wobec ich użytkowników, pacjentów (przy wyrobach dla służby zdrowia) oraz osób trzecich.

*

Spełniając wymagania klienta firmy ALVO Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp. k. produkuje wyroby z uwzględnieniem aktualnego stanu wiedzy inżynierskiej, przestrzega warunków umów, oraz mających zastosowanie wymagań, prowadzi zapisy dotyczące doboru dostawców, sprawdzania surowców, gromadzi i przechowuje dokumentację techniczną produkowanych wyrobów.

Prowadzi zapisy dotyczące sprawdzania wyrobów w procesie produkcji i końcowego zapisy dotyczące zastrzeżeń klientów odnoszące się do jakości, bezpieczeństwa i warunków eksploatacji.

Doskonalą metody wytwarzania, środki produkcji i wyposażenie techniczne. Nadzoruje urządzenia kontrolno – pomiarowe. Pracownicy firmy ALVO Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp. k. systematycznie doskonalą swoje kwalifikacje uczestnicząc w szkoleniach zawodowych.

*

Zarząd firmy ALVO Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp. k. przekazując Dyrekcji pełnomocnictwo w zakresie zarządzania – zobowiązują się do zapewnienia środków finansowych niezbędnych do sfinansowania ustanowienia, wdrożenia, utrzymania i doskonalenia systemu.

*

Dyrekcja realizuje politykę zarządzania jakością w sposób dynamiczny i innowacyjny uwzględniając: humanizację procesu produkcyjnego, przestrzeganie przepisów prawa dotyczących środowiska naturalnego, motywację i systematyczne doskonalenie kwalifikacji, programy poprawy jakości i powszechny udział zatrudnionych w realizacji misji Firmy.

*

Ustanowiony, wdrożony i udoskonalony System Zarządzania Jakością ma na celu zapewnienie naszych klientów, że jesteśmy gotowi podjąć się wykonania skomplikowanych zadań, oraz spełnić ich najwyższe wymagania jakościowe.

*

System Jakości ma na celu uniemożliwienie wprowadzenia na rynek wyrobu niezgodnego z wymaganiami prawa a zwłaszcza MDD przy wyrobach przeznaczonych dla służby zdrowia.

*

Istniejemy po to, by tworzyć lepsze warunki leczenia. Dla każdego. Wszędzie na świecie.

Naszą ambicją jest projektowanie i dostarczanie optymalnych warunków leczenia.

Dla lepszych wyników klinicznych

*

Zarząd deklaruje, iż w swoich działaniach będzie się kierować regulacjami prawnymi Rzeczypospolitej Polskiej oraz Wspólnoty Europejskiej w tym Dyrektywą MDD zał II, wyrobów medycznych z wyłączeniem punktu II. 4, wraz z zakresem: projektowanie / rozwój , produkcja retraktorów, normami EN ISO 9001:2015, EN ISO 13485:2016 i EN ISO 13485:2016/AC:2018 oraz Ustawą o wyrobach medycznych .

*

Mamy świadomość naszych celów i dążeń.

Stale wprowadzamy skuteczne metody zarządzania, dzięki czemu możemy rozpoznać i spełnić potrzeby naszych klientów.

Czerwiec 2018


ALVO®
Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp. k.
Agata Olszewska
Prokurent