

Śmigiel 09.11.2016

**ALVO Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp.k**

Ul. Południowa 21A

64-030 Śmigiel

Tel: +48 65 518 9849

NIP:6981824501

Zapytanie ofertowe na kompleksową dostawę, montaż, szkolenie i uruchomienie szlifierki do płaszczyzn w ramach projektu **PBS3/B9/40/2015** pt.: „Opracowanie nowych funkcjonalnych, aktywnych biologicznie powłok przeznaczonych na elementy wyposażenia placówek medycznych” realizowanego w ramach **PROGRAMU BADAŃ STOSOWANYCH w ścieżce B**

**Uprzejmie prosimy o przygotowanie oferty na kompleksową dostawę, montaż, szkolenie i uruchomienie szlifierki do płaszczyzn.**

Ofertę przygotowaną w języku polskim, w formie papierowej prosimy przesłać przesyłką pocztową lub dostarczyć osobiście do siedziby firmy do dnia 23.11.2016 roku do godz.15.00. Dane firmy: **ALVO Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp.k.** ul. Południowa 21A 64-030 Śmigiel, Polska [www.alvo.pl](http://www.alvo.pl)

Wewnątrz przesyłki powinna znajdować się zamknięta koperta z ofertą opisaną:

„Oferta na kompleksową dostawę, montaż, szkolenie i uruchomienie szlifierki do płaszczyzn w ramach projektu:

**„Opracowanie nowych funkcjonalnych, aktywnych biologicznie powłok przeznaczonych na elementy wyposażenia placówek medycznych” PBS3/B9/40/2015** realizowanego w ramach **PROGRAMU BADAŃ STOSOWANYCH w ścieżce B”**

Wybór najkorzystniejszej oferty zostanie ogłoszony na stronie internetowej Ofertodawcy ([www.alvo.pl](http://www.alvo.pl)).

Ocena ofert i wybór Oferenta nastąpi w terminie do 28.11.2016r., z poniższymi zastrzeżeniami.

Zamawiający ma prawo zakończyć postępowanie bez wyboru oferenta, nie przewiduje się postępowania odwoławczego w sprawie decyzji o wyborze oferenta, odrzucenia oferty lub zakończenia postępowania bez jego wyboru. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania bez podania przyczyn.

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych oraz wariantowych (jeden oferent może złożyć tylko jedną ofertę).

Zamawiający odrzuca ofertę wykonawcy w sytuacji, gdy:

- a) jej treść nie odpowiada treści warunkom zapytania, a w szczególności nie spełnia wszystkich wymogów przedmiotu zamówienia,
- b) jej złożenie stanowi czyn nieuczciwej konkurencji w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji,
- c) zawiera rażąco niską cenę w stosunku do przedmiotu zamówienia,
- d) zawiera błędy w obliczeniu ceny

**Przedmiotem oferty jest kompleksowy zakup szlifierki do płaszczyzn wraz z montażem, szkoleniem i uruchomieniem, w skład którego wchodzi:**

**a) Szlifierka do płaszczyzn o następujących parametrach:**

- szlifierka przeznaczona do szlifowania miedzi i jej związków, stali nierdzewnej i aluminium
- szerokość robocza większa lub równa 1250mm
- maszyna wyposażona w co najmniej 3 grupy operacyjne w tym może się zawierać końcowa jednostka polerująca – Scotch Brite
- Pierwsza grupa operacyjna - cylinder o średnicy co najmniej 230mm, z systemem pozycjonowania wysokości roboczej cylindra z dokładnością co najmniej do 0,05mm (zalecana regulacja z ekranu dotykowego), taśma o długości powyżej 2500mm i prędkości przesuwu w zakresie od 3 do 15m/sek. Silnik z falownikiem o mocy min 15 kW
- druga grupa operacyjna – system szczotkowy składający się z grup szczotek rotujących w okół wspólnej osi z których każda rotuje w okół własnej osi lub układu szczotek w co najmniej dwóch rzędach rotujących w okół własnej osi. Całość ma możliwość oscylacji wzdłużnej. Pożądanym system umożliwiającym łatwą i szybką wymianę szczotek.
- trzecia grupa operacyjna – dopuszcza się oscylującą jednostkę polerującą szlifującą – Scotch Brite z wałem o śr. min 180mm (może być usytuowana z tylnej strony maszyny)
- grubość obrabianych elementów od 0,8mm do 100mm
- minimalna wielkość obrabianych detali 50mm x 50mm lub  $\phi$  50mm
- szlifierka powinna być wyposażona w kolorowy ekran dotykowy umożliwiający ustawienie parametrów obróbki i zapamiętania co najmniej 100 kompletnych programów roboczych
- Stół wykonany ze stali niezużywającej się, szlifowany, ustawiany z dokładnością do 0,1mm
- taśma podająca detal z możliwością regulacji szybkości w zakresie od 0,7 do 12m/min

**b) System odciągowo filtrujący powinien zawierać:**

- zabezpieczenie przeciw wybuchowe gwarantujące bezpieczną pracę urządzenia, szczególnie przy zmianie obrabianego materiału
- taką konstrukcję urządzenia aby zapewniało możliwość wyrzutu oczyszczonego powietrza bezpośrednio do hali w cyrkulacji zamkniętej.
- system gwarantujący zmniejszenie emisji pyłów poniżej 5mg/Nmch
- system redukcji hałasu
- kanały łączące maszynę z systemem odciągowo filtrującym.

**c) Komplet podstawowych narzędzi ściernych:**

(pasy, szczotki, scotch brite) dla każdego z trzech materiałów do obróbki (min 3 komplety)

- Gwarancja minimum 12 miesięcy na wszystkie elementy urządzenia.
- Czas szkolenia pracowników (operatorów szlifierki) nie krótszy niż 16 h. Szkolenie w Alvo po uruchomieniu maszyny.
- Koszty transportu, uruchomienia, szkolenia pracowników i materiałów do niego potrzebnych po stronie dostawcy.
- serwis urządzenia z terytorium Polski z reakcją na awarię max. 48h

Warunki ogólne:

- oferent dostarczy pełną dokumentację techniczno-ruchową w języku polskim
- oferent dostarczy niezbędne deklaracje bezpieczeństwa CE i deklaracje zgodności z wymaganiami dyrektyw Unii Europejskiej dotyczące oferowanych urządzeń
- oferta musi zawierać warunki płatności
- oferta musi zawierać warunki gwarancji
- oferta musi zawierać czas realizacji zamówienia.

Cena podana w ofercie jest ceną w € (Euro) , netto, bez naliczonego podatku VAT. Oferta ma zawierać cenę końcową wraz ze specyfikacją wyposażenia. Cena końcowa musi obejmować wszystkie wymagania niniejszego zapytania ofertowego oraz uwzględniać wszystkie koszty niezbędne do zrealizowania przedmiotu zamówienia.

Warunki dostawy: loco - firma ALVO

Okres gwarancji obowiązuje od daty podpisania przez kupującego protokołu akceptacji końcowej, zakończonego wynikiem pozytywnym. Okres gwarancji na pełny zakres zamówienia powinien być wyrażony w miesiącach bez ograniczeń ilościowych.

Oferta musi zawierać czas realizacji dostawy liczony od dnia wpłacenia zaliczki lub podpisania umowy liczony w miesiącach.

Ważność oferty nie może być krótsza niż do 28.02.2017 roku.

Do oferty prosimy dołączyć szczegółowy opis urządzeń, części, podzespołów i narzędzi wraz z niezbędnymi rysunkami, schematami, opisami rozwiązań technicznych oraz zestawieniem wydajności i energochłonności.

Wszelkie koszty związane z przygotowaniem oferty i negocjacjami pokrywa oferent.

Oferta musi zawierać aktualny odpis, zaświadczenie z właściwego rejestru o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej.

Z przyczyn formalnych związanych ze współfinansowaniem projektu „**Opracowanie nowych funkcjonalnych, aktywnych biologicznie powłok przeznaczonych na elementy wyposażenia placówek medycznych**” przez Narodowe Centrum Badań i Rozwoju w ramach PROGRAMU BADAŃ STOSOWANYCH w ścieżce B - małe i średnie przedsiębiorstwa, ocena oraz wybór dostawcy przebiegać będzie zgodnie z odpowiednio ustalonymi regułami. Oferty wykonawców zostaną ocenione na podstawie następujących kryteriów:

a) cena oferty – zostanie obliczone wg podanego wzoru:

$$CO = (Cena\ min / Cena\ badana) * waga * 100\ pkt$$

gdzie:

CO – oznacza liczbę punktów uzyskanych dla danego kryterium

Cena min – oznacza minimalną kwotę zaoferowaną wśród ofert podlegających ocenie

Cena badana – oznacza kwotę zaoferowaną podlegającą ocenie

waga – oznacza wagę kryterium wyrażoną w procentach  
Maksymalnie dla niniejszego kryterium zamawiający może przyznać 55 pkt.

b) jakość szlifowanej powierzchni (przedstawione próbki) – zostanie obliczona wg podanego wzoru:

$$WJ = (WJ \text{ badana} / WJ \text{ max}) * \text{waga} * 100 \text{ pkt}$$

gdzie:

WJ – oznacza ilość punktów uzyskanych dla danego kryterium

WJ badana – oznacza ilość punktów przyznaną za ocenę jakości szlifowanej powierzchni w ofercie podlegającej ocenie

WJ max – oznacza maksymalną ilość punktów przyznaną za ocenę szlifowanej powierzchni w ofercie podlegającej ocenie

waga – oznacza wagę kryterium wyrażoną w procentach

Jakość szlifowanej powierzchni zostanie oceniona wzrokowo w skali od 0 do 10 przy czym 0 punktów - powierzchnia najgorsza, 10 punktów - powierzchnia najlepsza. Porównujemy do fabrycznej powierzchni szlifowanej.

Maksymalnie dla niniejszego kryterium zamawiający może przyznać 30 pkt.

c) okres gwarancji – zostanie obliczone wg podanego wzoru:

$$WG = (WG \text{ badana} / WG \text{ max}) * \text{waga} * 100 \text{ pkt}$$

gdzie:

WG – oznacza ilość punktów uzyskanych dla danego kryterium

WG badana - oznacza okres gwarancji w miesiącach w ofercie podlegającej ocenie

WG max – oznacza maksymalny okres gwarancji w miesiącach wśród ofert podlegających ocenie

waga – oznacza wagę kryterium wyrażoną w procentach

Maksymalnie dla niniejszego kryterium zamawiający może przyznać 5 pkt.

d) ilość grup operacyjnych (łącznie ze Scotch bitem) – zostanie obliczone wg podanego wzoru:

$$TO = (TO \text{ badany} / TO \text{ max}) * \text{waga} * 100 \text{ pkt}$$

gdzie:

TO – oznacza ilość punktów uzyskanych dla badanego kryterium

TO max – oznacza max. Ilość grup operacyjnych zaoferowanych wśród ofert podlegających ocenie.

TO badany – oznacza ilość grup operacyjnych zaoferowanych w ofercie podlegającej ocenie

waga – oznacza wagę kryterium wyrażoną w procentach

Maksymalnie dla niniejszego kryterium zamawiający może przyznać 10 pkt.

e) maksymalna ilość punktów do otrzymania wynosi: 100 punktów

Oferty zostaną ocenione wg podanej formuły:

$$W = CO + WJ + WG + TO$$

L.p.	Kryterium	Współczynnik ważności	Warunki przyznawania punktacji	Maksymalna ilość punktów
1.	Cena oferty	60,00%	Wg pkt. 16a	55
2.	Jakość powierzchni	30,00%	Wg pkt. 16b	30
3.	Okres gwarancji	5,00%	Wg pkt. 16c	5
4.	Ilość grup operacyjnych	5,00%	Wg pkt. 16d	10
5.				

Tabela: Współczynniki ważności dla oceny ofert.

Zamawiający udzieli zamówienia wykonawcy, którego oferta ostateczna zostanie uznana za najkorzystniejszą.

Osoba upoważniona do kontaktu z oferentami w sprawach technicznych i formalnych:

- Paweł Pajzderski – tel. +48 512038549; e-mail: [pawel.pajzderski@alvo.pl](mailto:pawel.pajzderski@alvo.pl)